



**HIGH PERFORMANCE**  
3D-Printing Solutions

**PA12**  
**CRBON15**

# TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Düse</b>	260 °C
<b>Druckbett</b>	90 °C
<b>Lüfter</b>	50 %
<b>Retract (Direkt)</b>	1,5 mm
<b>Fluss</b>	89 %
<b>Empfohlenes Druckbett</b>	FR4 Pertinax

**Wichtig:** Gehärtete Düse verwenden!  
Material vortrocknen!

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,08	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	105	MPa	DIN EN ISO 527
Streckdehnung	5	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7434	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	150	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	14,45	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

## Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Verstärkungsanteil 15% Erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Einfache Verarbeitung des Materials Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

**Kontakt:**  
info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de