



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



CR3D
Material: PPA 1000
Farbe: L29
Durchmesser: 1.75
Drucktemperatur: 230-250°C
Menge: 1000 g

PC CF10

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	300
DRUCKBETT	100
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	0.6
TROCKNEN	8 Std.
BEI	90 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,17	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	1.4	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	95	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	9600	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	142	°C (amorph)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	29	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	nein		DIN 13432

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Kontakt:
info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025