



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PC FibCR20

TECHNISCHES DATENBLATT



Düse	300 °C
Druckbett	110 °C
Lüfter	0 %
Retract (Direkt)	1 mm
Fluss	91 %
Empfohlenes Druckbett	PowdCR PEI FR4 Pertinax

Tipp: Gehärtete Düse verwenden!

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,29	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Streckspannung	120	MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	2,4	%	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	7200	MPa	DIN EN ISO 527
Wärmeformbeständigkeit	135	°C	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	8		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	HB		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
UV-Beständigkeit	Ja		

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Hohe Mechanische Festigkeit durch Faseranteil Sehr gute thermische und mechanische Eigenschaften Steifheit, Dimensionsstabilität und kein Warping Geringe Feuchtigkeitsaufnahme Erhöhte Wärmeformbeständigkeit Beständig gegen Fette, Öle und Benzin
Besondere Hinweise	Das Filament ist durch den hohen Faseranteil sehr spröde! Deshalb ist beim Handling mit dem Material besondere Vorsicht geboten. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de