

# PETG

## TECHNISCHES DATENBLATT

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
|                       |                            |
| Düse                  | 250 °C                     |
| Druckbett             | 70 °C                      |
| Lüfter                | 80 %                       |
| Retract (Direkt)      | 2 mm                       |
| Fluss                 | 91 %                       |
| Empfohlenes Druckbett | PowdCRPEI<br>FR4<br>Carbon |

| Technische Eigenschaften | Werte | Einheiten         | Testmethode         |
|--------------------------|-------|-------------------|---------------------|
| Dichte                   | 1,27  | g/cm <sup>3</sup> | DIN EN ISO 1183     |
| Bruchdehnung             | 50    | %                 | DIN EN ISO 527      |
| Bruchbelastung           | 4     | %                 | DIN EN ISO 527      |
| Zug E-Modul              | 3000  | MPa               | DIN EN ISO 527      |
| Erweichungstemperatur    | 78    | °C                | DIN EN ISO 75/1     |
| Kerbschlagzähigkeit      | 5     | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179/23°C |
| Brennverhalten           | k.A   |                   | UL 94               |
| Bio Abbaubarkeit         | Nein  |                   | DIN 13432           |

### Allgemeine Informationen

|                       |                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Eigenschaften         | Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit<br>Hohe Selbstklebefestigkeit<br>Hohe Geschwindigkeiten möglich<br>Lebensmittelecht                                                                                                           |
| Konformitätserklärung | Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C). |

**Kontakt:**  
info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de