



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

TECHNISCHES DATENBLATT

PETG



Düse	250 °C
Druckbett	60 °C
Lüfter	100 %
Retract (Direkt)	3,0 mm
Fluss	94 %
Empfohlenes Druckbett	PEI FR4 Carbon

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	50	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	4		DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	3000		DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	78	°C (amorphe)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	5		DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	Einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit Hohe Selbstklebefestigkeit Hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelgecht
Konformitätserklärung	Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).

Kontakt:
info@cr-3d.de
www.cr-3d.de