



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions

PETG ESD

TECHNISCHES DATENBLATT

DÜSE 270 °C
DRUCKBETT 70 °C
FLUSS 95 %

EMPFOHLENES
DRUCKBETT POWDCRPEI
FR4

HINWEISE

MATERIAL VORTROCKNEN!

4 - 8H BEI 70°C

Kontakt:

info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 06.05.2025

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,27	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	15	%	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	50	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	2100	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	85	°C (amorphe)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	10		DIN EN ISO 179/23°C
Oberflächenwiderstand	10 ⁶ - 10 ⁹	Ohm	ASTM D257
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432

Allgemeine Informationen

Eigenschaften	<p>ESD-sicher: Entwickelt für den Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile.</p> <p>Anwendungsbereich: Ideal für den Einsatz in der Elektronik, in Industriezweigen mit hohen Anforderungen an ESD-Schutz und für technische Bauteile.</p>
Hinweis:	<p>Interne Studien von CR-3D haben gezeigt, dass erhöhte Extrudertemperaturen höhere Leitfähigkeitswerte erreichen können. Zudem zeigte sich in internen Tests, dass eine höhere Füllichte (z. B. 100 % Infill) den elektrischen Widerstand signifikant senkt und die Leitfähigkeit verbessert</p>