



HIGH PERFORMANCE
3D-Printing Solutions



PLA-CF10

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	215
DRUCKBETT	60
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENES DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	nein
DÜSEN-Ø	0.6
TROCKNEN	4.Std
BEI	60 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,25	g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	3.1	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	40	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	4600	MPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	52	°C (amorph)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	29	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	k.A		UL 94
Bio Abbaubarkeit	nein		DIN 13432

*** ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

Allgemeine Informationen

Kontakt:
info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 17.06.2025