

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	Powder PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	entfällt
BEI	—

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,07	g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Streckspannung	37	MPa	DIN EN ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	≥ 10	%	DIN EN ISO 527-1/-2
Zug E-Modul	3500	MPa	DIN EN ISO 527-1/-2
Wärmeformbeständigkeit	128	°C	DIN EN ISO 75-1/-2 (B)
Kerbschlagzähigkeit	34	kJ/m²	DIN EN ISO 179-1/1eA
Brennverhalten	k.A.		UL 94
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	25	%	

***ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Eigenschaften	Faseranteil 25 % (Glasfaser) Hohe Steifigkeit, gute mechanische Kennwerte Gute Schlagzähigkeit, gute Chemikalien- und UV-Beständigkeit Geringer Verzug, gute Druckbetthftung Geringe Feuchtigkeitsaufnahme, emissionsarme Verarbeitung Matte, kratzste Oberfläche; für technische Bauteile
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

UL94 V-0 PP

TECHNISCHES DATENBLATT

VERARBEITUNG

DÜSE	250
DRUCKBETT	90
FLUSS (~)	90
EMPFOHLENES DRUCKBETT	Powder PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	Ab 0.5
TROCKNEN	2-4 Std.
BEI	70-80° C

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,16	g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Streckspannung	36	MPa	DIN EN ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	≥ 10	%	DIN EN ISO 527-1/-2
Zug E-Modul	3200	MPa	DIN EN ISO 527-1/-2
Wärmeformbeständigkeit	100	°C	DIN EN ISO 75-1/-2 (B)
Kerbschlagzähigkeit	21	kJ/m²	DIN EN ISO 179-1/1eA
Brennverhalten	V-0		UL 94 (3 mm)
Bio Abbaubarkeit	Nein		DIN 13432
GLASFASER-Anteil	15	%	

***ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER
GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN**

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Eigenschaften	Faseranteil 15 % (Glasfaser) Halogenfreier Flammenschutz, UL 94 V-0 (3 mm) Gute Schlagzähigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit Geringer Verzug, gute Druckbetthftung Geringe Feuchtigkeitsaufnahme, emissionsarme Verarbeitung Matte, kratzste Oberfläche; für technische Bauteile
Konformitätserklärung	Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Kontakt:
info@cr-3d.de
www.cr-3d.de

Stand: 10.09.2026