



# TECHNISCHES DATENBLATT

## VERARBEITUNG

DÜSE	320
DRUCKBETT	55
FLUSS (~)	100
EMPFOHLENEs DRUCKBETT	FR4 PowdCR PEI
ABRASIV*	ja
BAURAUM GESCHLOSSEN	ja
DÜSEN-Ø	0.6
TROCKNEN	12 Std.
BEI	90 Grad

Technische Eigenschaften	Werte	Einheiten	Testmethode
Dichte	1,45	g/cm³	DIN EN ISO 1183
Bruchdehnung	1.7	%	DIN EN ISO 527
Bruchbelastung	100	MPa	DIN EN ISO 527
Zug E-Modul	8	GPa	DIN EN ISO 527
Erweichungstemperatur	250	°C (amorph)	DIN EN ISO 75/1
Kerbschlagzähigkeit	24	kJ/m²	DIN EN ISO 179/23°C
Brennverhalten	UL94	V0	UL 94
Bio Abbaubarkeit	nein		DIN 13432

\*ALLE ABRASIVEN MATERIALIEN MÜSSEN MIT EINER GEHÄRTETEN DÜSE VERARBEITET WERDEN

## Allgemeine Informationen

### Kontakt:

info@cr-3d.de  
www.cr-3d.de