CR 3D

P-SERIE · GRANULAT

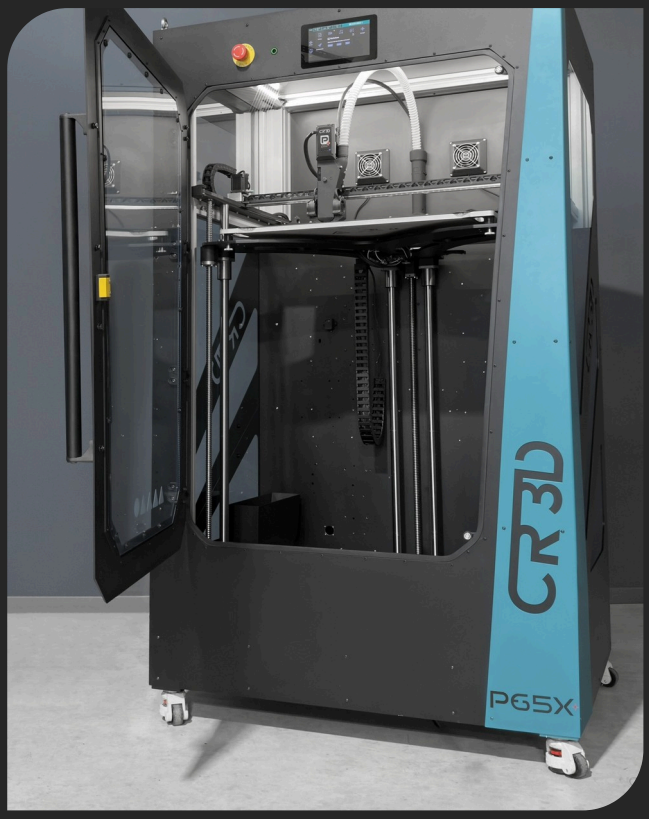
P65X+

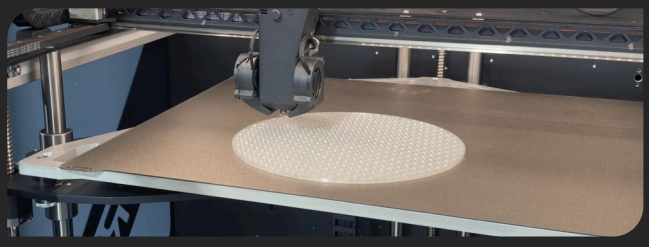
PELLET-EXTRUDER

Granulat statt Filament, zugeführt aus einem Tank mit 3,6 kg.

Der P65X+ verarbeitet Kunststoffgranulat statt Filament. Damit stehen auch Werkstoffe zur Verfügung, die nur als Granulat erhältlich sind, etwa mit Faseranteil bis 30 % oder weiche Typen bis 40 Shore A. Der Bauraum misst 600 × 480 × 950 mm.

- \+ Granulat mit Korngröße bis 5 mm
- \+ Extruderschnecke Ø 10 mm aus gehärtetem Stahl
- \+ Zwei Heizzonen, Düse bis 300 °C
- \+ Düsen von 0,4 bis 3,0 mm, E3D-v6-kompatibel
- \+ Anbindung über CAN-Bus





274 L
BAUVOLUMEN

3 MM
GRÖSSTE DÜSE

3,6 KG
TANKSYSTEM

Pellet-Extruder MTX6

Der kompakte Extruder wiegt rund 1,5 kg und arbeitet mit zwei Heizzonen bis 300 °C. Eine Schnecke aus gehärtetem Stahl fördert das Granulat, die Vorförderung führt es aus dem integrierten Tanksystem mit 3,6 kg zu.

Gefüllt und weich

Hochgefüllte Compounds mit bis zu 30 % Faseranteil und weiche Typen bis 40 Shore A werden direkt aus dem Granulat gedruckt. Düsen von 0,4 bis 3,0 mm decken feine Konturen ebenso ab wie großvolumige Bauteile.

Granulat aus der Serienfertigung

Prototypen und Bauteile entstehen aus genau dem Granulat, das später in der Serienfertigung zum Einsatz kommt, auch aus Sondercompounds. Werkstoff und Geometrie lassen sich so schon am Prototyp beurteilen.

BAURAUM

Bauraum	600 × 480 × 950 mm
Bauvolumen	274 l
Druckplatte	600 × 500 mm, PowdCR PEI oder FR4
Druckbett	bis 110 °C

DRUCKKOPF

Extruder	Pellet-Extruder MTX6 von Metexon
Düse	bis 300 °C, zwei Heizzonen
Düsen-Ø	0,4–3,0 mm, Standard 0,6 mm, E3D-v6-kompatibel
Schnecke	Ø 10 mm, gehärteter Stahl
Maße · Gewicht	274 × 78 × 60 mm (H × B × T) · 1,5 kg
Anbindung	CAN-Bus

MATERIAL

Granulat	Korngröße bis 5 mm
Materialzufuhr	Vorförderung aus dem Tanksystem mit 3,6 kg
Werkstoffe	Faseranteil bis 30 %, weich bis 40 Shore A

MASCHINE

Außenmaße	1.010 × 780 × 1.700 mm
Anschluss	3.500 W · 230 V / 50 Hz
Türen · Gehäuse	1 · Schwarz / Türkis



Pellet-Extruder MTX6 von Metexon

SERIENMÄSSIG

+ Not-AUS, Türschalter, Abluftfilter und Webcam
+ Granulatvorförderung aus dem Tanksystem
+ MagnetiCR Swap und Mesh-Bed-Leveling
+ Input Shaping gegen Schwingungen
+ 7-Zoll-Touch, Weboberfläche, WLAN, Ethernet, USB
+ Auftragswarteschlange

VOM TANK ZUR DÜSE

01 Tanksystem
Granulat bis 5 mm Korngröße, Vorrat 3,6 kg

02 Vorförderung
Führt das Granulat aus dem Tank zum Extruder

03 Schnecke
Ø 10 mm aus gehärtetem Stahl

04 Zwei Heizzonen
Schmelzen das Granulat bei bis zu 300 °C

05 Düse
0,4 bis 3,0 mm, E3D-v6-kompatibel

Service vom Hersteller
Inbetriebnahme, Einweisung und Schulungen, Hilfe bei Prozessparametern, Wartung und Druckkopfservice kommen direkt aus Cham.

Cloudfrei als Standard
Bedienung am Touchscreen und im lokalen Netzwerk über die Weboberfläche. Druckdaten kommen auch per USB, ein vollständig isolierter Betrieb ist möglich.

Ein System aus einer Hand
CR-3D entwickelt Mechanik, Elektronik und Firmware selbst. Ein Ansprechpartner für Maschine und Prozess.

ZENTRALE
09971 / 89 74 57-3
info@cr-3d.de
Mo bis Fr, 9 bis 15 Uhr

TECHNISCHER SERVICE
09971 / 89 74 57-4
service@cr-3d.de
Mo bis Fr, 9 bis 15 Uhr

Zur Druckerseite
cr3d.de/3d-drucker/p-serie/p65x

CR-3D · Saliterstraße 25
93413 Cham